di gas disperso). Inoltre questa operazione di spurgo impedisce di contaminare il gas recuperato con un gas preesistente di diverso tipo, operazione molto utile in caso di riciclaggio del freon recuperato.

- Accensione separata ventola e condensatore ad alta efficienza: massima performance anche nelle situazioni più difficili.
- Con filtro disidratatore: per separare l'umidità e altri residui dal freon.
- Struttura compatta: facilmente trasportabile.
- Protezione sovra pressione: in caso di sovrariempimento del serbatoio, il recuperatore si arresta automaticamente per evitare fuoriuscite di gas refrigerante o esplosioni

Sommario



RECUPERATORE GAS REFRIGERANTO CON UNITÀ DI RICICLAGGIO INTEGRATA



Unità per recupero e riciclaggio gas refrigeranti fluorurati anche R32.

Idoneo per certificazione FGAS: R-12, R22, R-134a, R-401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407A, R407B, R407C, R407D, R408A, R409A,

R410A, R411A, R411B, R-412A, R500, R502, R507, R509, R422a, R424a, R434a, R428a, R32 con funzione di riciclaggio refrigerante integrata.

Oltre al recupero potete effettuare anche il riciclaggio del gas refrigerante (con disoleazione e deidratazione) in quanto è dotata di sistema di distillazione con controllo del flusso per la separazione di olio/additivi integrato (come da fotografia a sinistra).

Tre modalità di lavoro, recupero gas, pulizia, riciclo

Caratteristiche Tecniche

Gas R-12, R22, R-134a, R-401A, R401B, R401C, refrigeranti R402A, R402B, R404A, R406A, R407A,

R407B, R407C, R407D, R408A, R409A, R410A,

CERCAFUGHE FGAS (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC FGAS/)

CERCAFUGHE GAS (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC GAS/)

<u>CLIMATIZZAZIONE</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

COLLAUDO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

COLLAUDO IMPIANTI (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC IMPIANTI/)

COLLAUDO IMPIANTI GAS (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC IMPIANTI-GAS/)

<u>CONDIZIONAMENTO</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

<u>CURVATUBI</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

CURVATUBI MANUALE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC MANUALE/)

CURVATUBI MULTISTRATO
(HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC
MULTISTRATO/)

CURVATUBI RAME (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC RAME/)

<u>DISINFEZIONE</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

FGAS (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

<u>GANASCIA</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

GAS REFRIGERANTI (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC REFRIGERANTI/)

MANUTENZIONE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

MGF AMICO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC AMICO/)

MOLLA CURVATUBI (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC CURVATUBI/)

MOLLA DISOSTRUENTE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC DISOSTRUENTE/)

<u>PIEGATUBI</u> (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

PIEGATUBI MANUALE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC MANUALE/)

R411A, R411B, R-412A, R500, R502, R507, R509, R422a, R424a, R434a, R428a, R32

Voltaggio	220-240VAC 50 Hz
Compressore	375 W (1/2HP) Oil-less
Connessione al condizionatore (IN)	1/4" SAE
Connessione alla bombola freon (OUT)	1/4" SAE
Corrente max	4 A @ 50 Hz 9 A @ 60 Hz
HP Shut-off	38 bar/550 psi
Capacità di recupero (R22)	
Vapore	0.55 lb/min (0.25 kg/min)
Liquido	3.97 lb/min (1.80 kg/min)
Push-pull	13.7 lb/min (6.25 kg/min)
Vuoto Finale	500 mbar (15" Hg)
Spegnimento automatico all' 80% della capacità	Optional
Temperatura lavoro	0-40°C
Dimensioni	485 x 220 x 365 mm (19.1 Lx8.7 Wx14.4 H)
Peso recuperatore gas	15 Kg (33 lb)

PIEGATUBI MULTISTRATO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC MULTISTRATO/)

PIEGATUBI RAME (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC RAME/)

POMPA COLLAUDO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC COLLAUDO/)

POMPA COLLAUDO ELETTRICA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC COLLAUDO-ELETTRICA/)

POMPA DISINCROSTANTE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC DISINCROSTANTE/)

POMPA DISOSTRUENTE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC DISOSTRUENTE/)

PRESSATRICE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

PRESSATRICE A BATTERIA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC A-BATTERIA/)

PRESSATRICE ELETTRICA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC ELETTRICA/)

PRESSATRICE MULTISTRATO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC MULTISTRATO/)

PRESSATRICE RAME (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC RAME/)

PROVA DI TENUTA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC DI-TENUTA/)

SALDATURA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

SALDOBRASATURA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

SANIFICAZIONE (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

SCALDAMASSETTO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

TERMOCAMERA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

TERMOIGROMETRO (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC

UNI 1264 (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC 1264/)

UNI 7129 (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC 7129/)

UTENSILI PER IDRAULICA (HTTPS://MGFTOOLS.COM/IT/TAC IDRAULICA/)



UNITÀ RICICLAGGIO GAS REFRIGERANTE

Questa unità può essere acquistata anche in un secondo momento ed è compatibile con tutti i recuperatori sul mercato.

Consente di separare l'olio dal gas refrigerante mediante un processo di distillazione oltre che deidratare il freon e verificarne la presenza di umidità residua.

In assenza di perdite questo accessorio consente di reimmettere il gas refrigerante nel circuito frigorifero, riducendo costi e dispersioni, in un ottica di risparmio e di rispetto dell'ambiente.

- Ampia capacità separatore d'olio
- Elimina l'umidità dal refrigerante recuperato
- Sistema di controllo efficacia filtro disidratatore
- Leggero e facile da trasportare, completo di gruppo manometrico per il controllo delle operazioni
- Manuale di istruzioni illustrato, non richiede competenze tecniche avanzate da frigorista

Modelli, Accessori e Ricambi

Articolo	Modello	Peso
931094	Unità Recuperatore Gas	15 Kg
931092	Unità Recuperatore Gas R32	16 Kg
931091	Unità Recuperatore Gas con Riciclaggio integrato	17 Kg
931093	Unità riciclaggio gas refrigerante (opzionale)	5,5 Kg
931080	Filtro Disidratatore per Refrigeranti	0,1 Kg